

请放心选择我们的产品
You may rest assured in selecting our products.

ISO 9001

我公司被认定为符合国际标准化机构制定的“品质保证”的国际规格。
Our company meets the international guarantee for standards of quality established by the I.S.O.

我公司的系统已通过国际规格的严格检查并得到认定,会为大家提供高品质产品。
请大家放心使用。

The products which we provide have passed all the rigid international Inspection regulations.
Our customers can trust in the quality of our products and use them with peace of mind.

HOT MELT APPLICATION 热熔胶应用程序 为客户创造利益



株式会社SUNTOOL

■ 总部/邮编570-0016大阪府守口市大目东町34-15

TEL 06(6320)6150(代) FAX 06(6320)6154

■ 上海分公司/善持乐喷涂设备(上海)有限公司 邮编201801

上海市嘉定区马陆镇丰饶路600号11幢(综合楼)一层A区

TEL: 0086-21-64051018 FAX: 0086-21-64051019

■ 守口工厂/邮编570-0003守口市大目町2-6-21

TEL 06(6904)8881(总机) FAX 06(6904)8932

■ 横滨营业所/邮编231-0801横滨市中区新山下1-15-11

(Kokusai Aeromarine株式会社新山下仓库4F)

TEL 045(629)3272 FAX 045(629)3274



株式会社SUNTOOL
www.suntool.co.jp

热熔胶应用

Suntool corporation



热熔胶应用程序(采用热熔胶的
加工方法)由4个要素构成。

为了帮助客户实现目标成果，SUNTOOL综合提供以下服务。

- 选择对象基材和粘合剂(热熔胶)
- 使用该粘合剂的应用的涂覆技术
- 建议如何将其自动化

致辞

SUNTOOL自公司创建以来，以卫生材料产品市场为中心，在汽车、家电、建材等广阔领域，从事热熔胶粘合剂的应用。我公司热熔胶应用是以日本国内的制造技术为基轴培养出来的，已得到客户的信任，令客户满意，现在开始进军国际市场。

我公司的发展理念是，通过热熔胶应用为客户创造利益，今后我们将进一步以高品质的产品和产品的稳定供应为目标，坚持不懈地努力。

代表董事社长 日高聖一

卫生材料应用

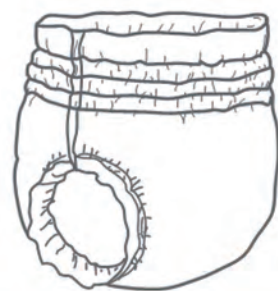
Sanitary Material Application

以纸尿裤为主的卫生材料产品主要通过热熔胶粘合剂组合起来。热熔胶粘合剂的使用为生产的高速化和生产效率的提升做出了巨大贡献。SUNTOOL在该领域处于业界前列，引领行业，在国内外取得了大量成绩。我公司积累的应用专有技术将会实现您的期望。

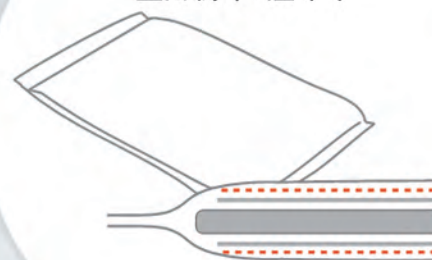
狭缝涂布



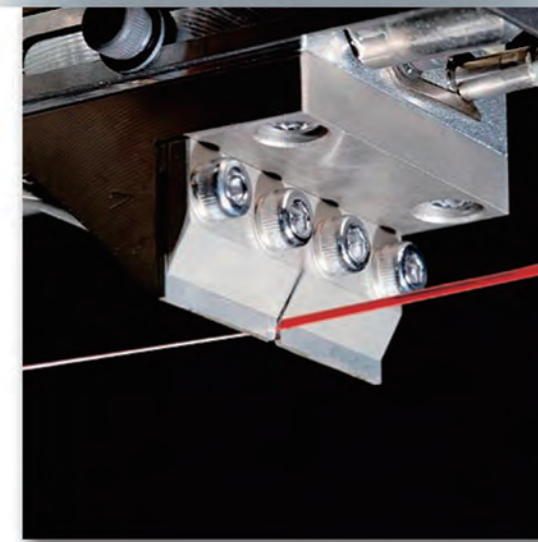
短裤型纸尿裤



宠物清洁巾/餐巾/口罩/
医用褥单/湿布巾



橡胶丝涂布(梳形喷枪)



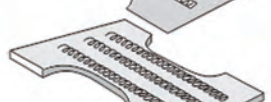
帘式涂布



无纺布



吸收垫



PE薄片



带状纸尿裤



螺旋涂布



一般产业应用

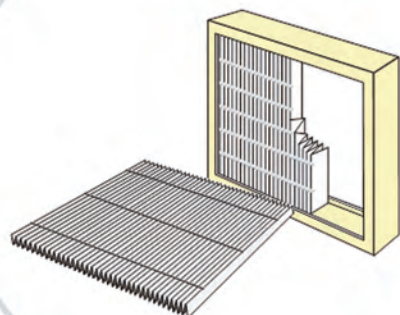
General Industry Application

粘合、粘贴、天花板、装饰线条。可进行填充、转印等多种多样的粘合工作。
SUNTOOL在众多产业领域发挥着积极作用。

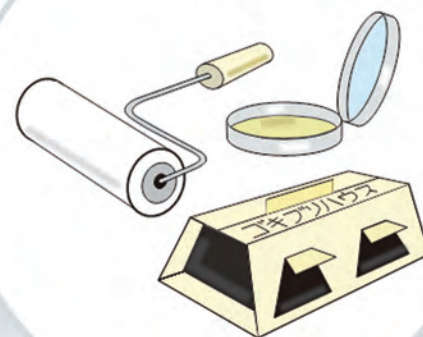
设计涂覆



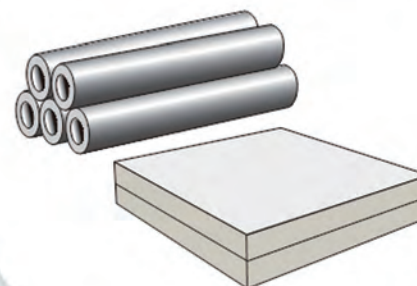
过滤器



日用品



保温材料



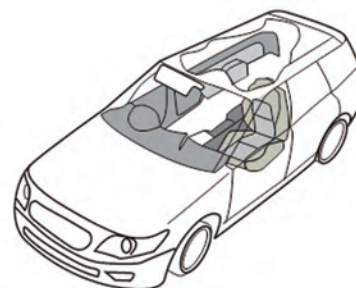
成型热熔胶



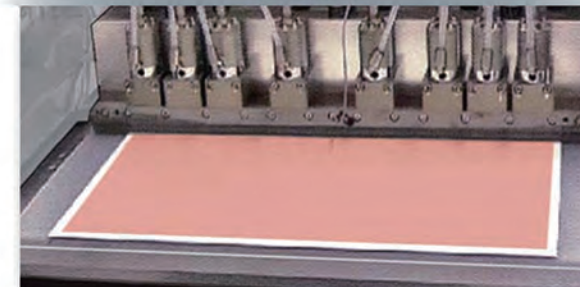
室内门



汽车零部件



宽幅涂布



转印辊涂布

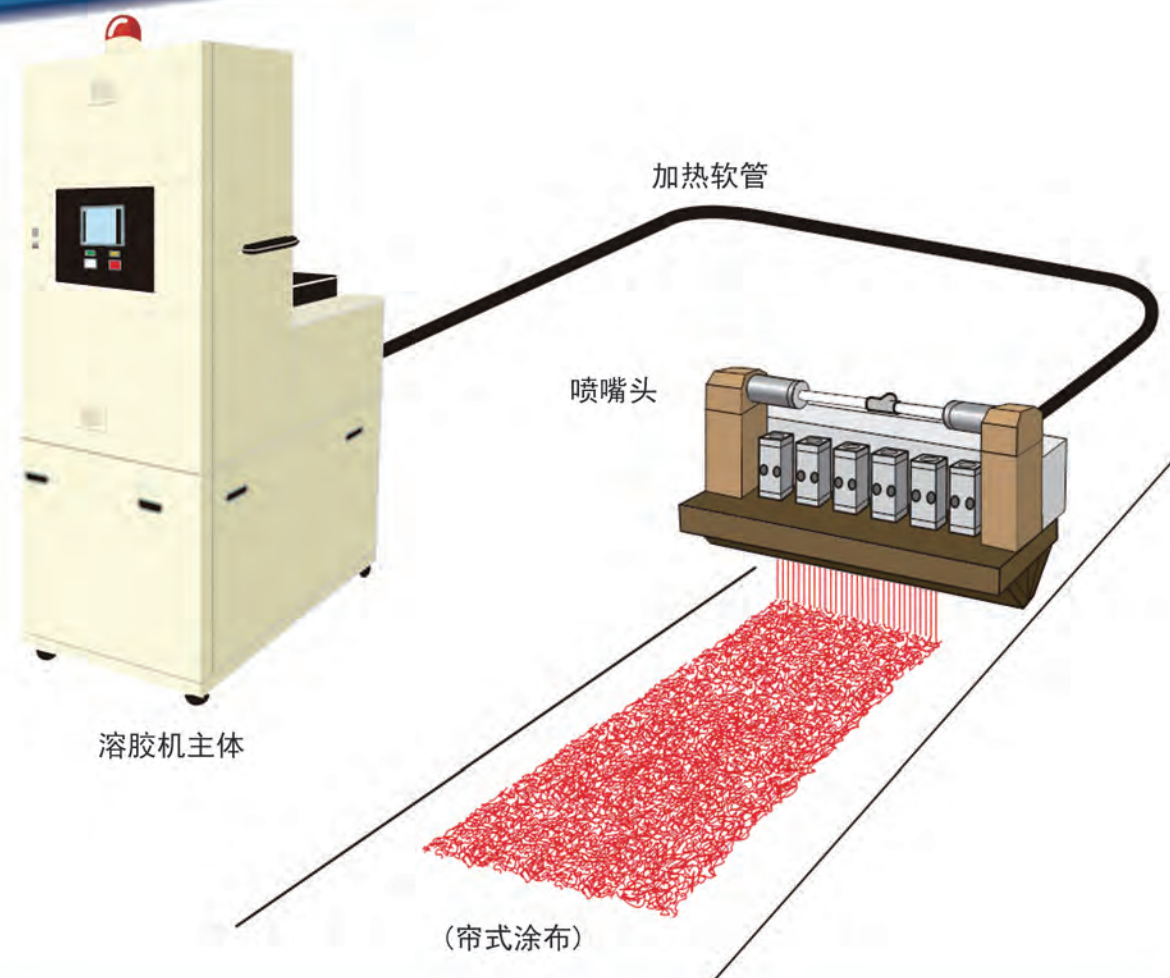


点状, 线状涂布

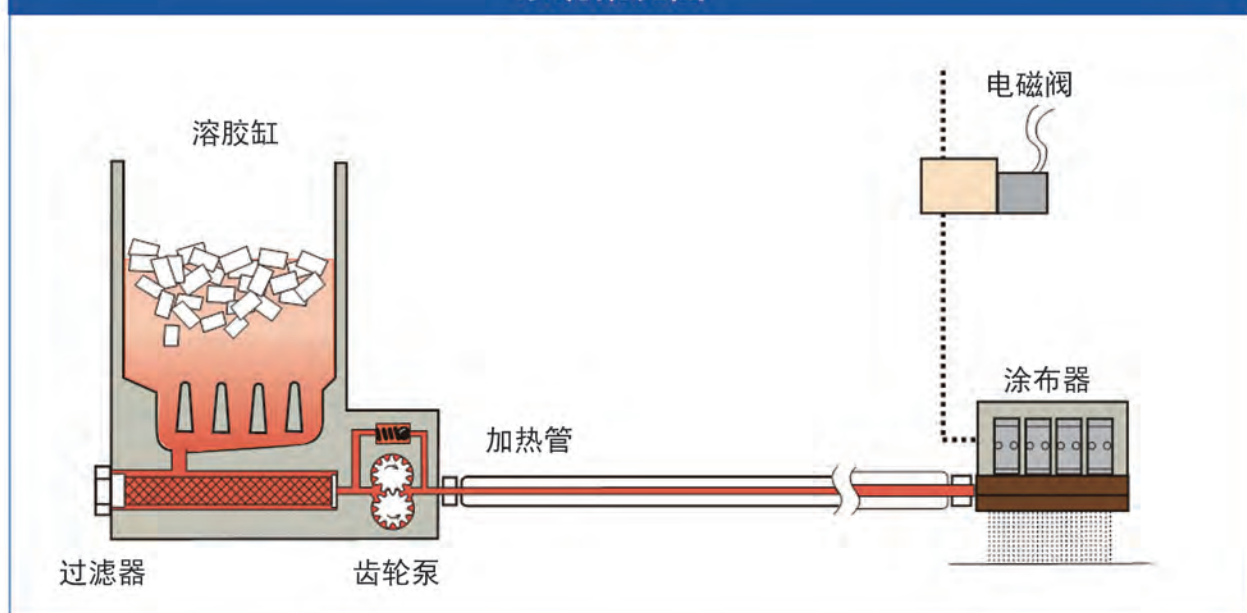


热熔胶涂布技术

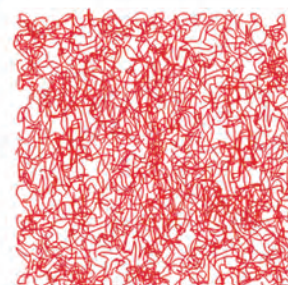
Coating technology for hot melt adhesive



系统概况图



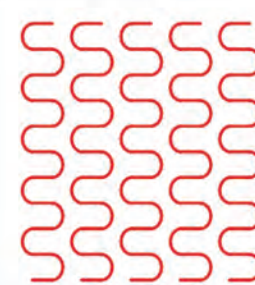
纤维式



非接触涂布

表面涂布呈纤维状（帘式涂布）纤维直径细，富有柔韧性，能够粘合。

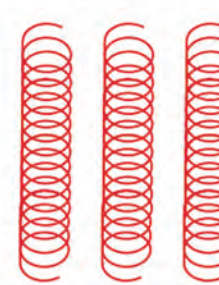
ZIP式



非接触涂布

曲线非重叠涂布。与纤维涂布相比，单位面积的强度高。

螺旋式



非接触涂布

将热熔胶以螺旋状进行涂布。通过比直线更细的线扩大了涂布宽度。

狭缝涂布



接触涂布

接触基材进行表面涂布。可选择连续/间隔式涂布、厚涂、薄涂等涂布方法。

设计样式涂布



转印涂布

可以涂布成文字、图画等任意花纹。苯胺印刷型的印版涂布方式。

成型热熔胶



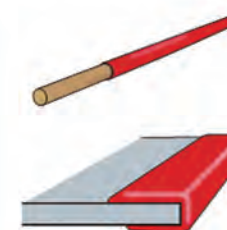
在热熔胶中混入氮气，进行发泡。可实现材质的轻量化，节省资材。

点状，线状涂布



从喷嘴喷出热熔胶，进行线状、点状涂布。可用于粘合、填充、装饰线条等，应用范围广泛。

橡胶端面涂布



可用于橡胶线外围的涂层、玻璃、板等边缘面保护、防水密封、绝缘等。

各种涂布方法请
参见SUNTOOL主页
www.suntool.co.jp

产品简介

Product introduction

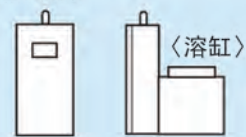
热熔胶机

具有将固体热熔胶熔化，并通过泵将该溶液输送出去的功能。

●溶缸式溶胶机



<控制板>



VH系列

- 控制: 定序器控制
- 控制板+溶缸一体型

VA系列

- 控制: 定序器控制
- 控制板、溶缸分离型

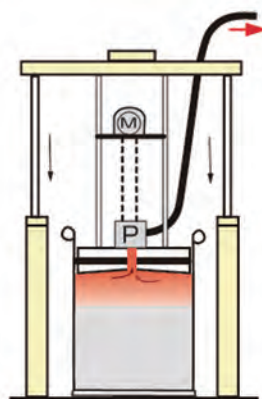
SA系列

- 控制: 个别计量仪器型
- 控制板+溶缸一体型

溶槽容量: 10~200 L | 齿轮泵容量: 1~20cc/rev

●大容量热胶机

通过压盘（热板）对填充在缸中的热熔胶进行加压，将溶解的液体挤出压送出去的热熔胶机。



●成型热熔胶机

在热熔胶中混入氮气，进行发泡。实现资材的轻量化，节约资材。
发泡倍率：
1.0~6.0
(根据使用的热熔胶)
溶缸容量：
3~120L



●MELTY

溶缸容量/1升
通过齿轮泵供给，能够进行精密定量涂布。可制作PUR规格。



加热软管



通过泵将溶解的热熔胶输送到喷嘴头。

标准

内径: $\phi 8$ 、13、25
长度: 1m~20m(基本以1m为单位)
传感器: PT标准

轻型软管

节能型软管，比以往产品相比能节能约25~30%。

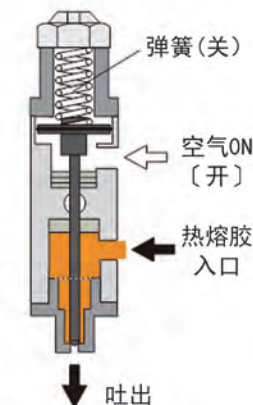
RBT软管（机器人用）

强化了产品的耐磨性损耗性，使用寿命长。

模块

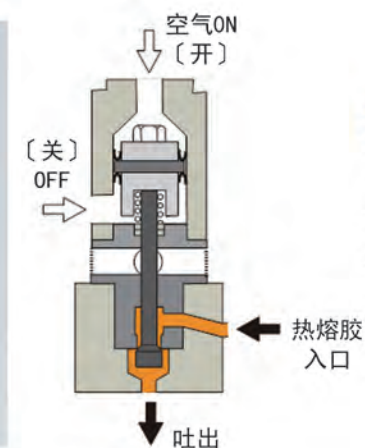
开关泵可进行喷出，停止从软管输送的热熔胶的操作。

拥有根据连续涂布、间隔涂布、开关速度和耐久性等不同使用目的丰富的产品线。



S100

便携式标准型。
通过活塞连杆的球体与承接它的垫片控制喷出量。
在空气ON下打开，用弹簧关闭。



SB2

以空气切换开关泵的高速应答型。
活塞前端为驹型，OFF时会向上提升，吐出效果好。
382型具有持久耐用的特点，开关次数可达1亿次以上。

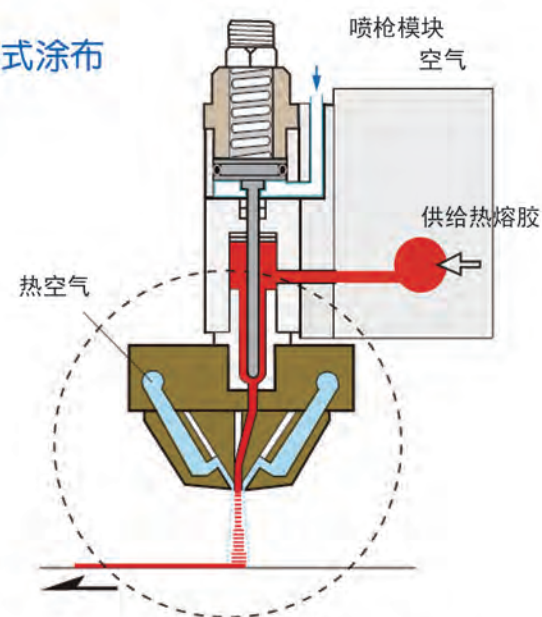
※此外我公司还有很多适用于稳定热熔胶的温度与流量的循环方式、在模块内搭载循环机构的产品。

产品简介

Product introduction

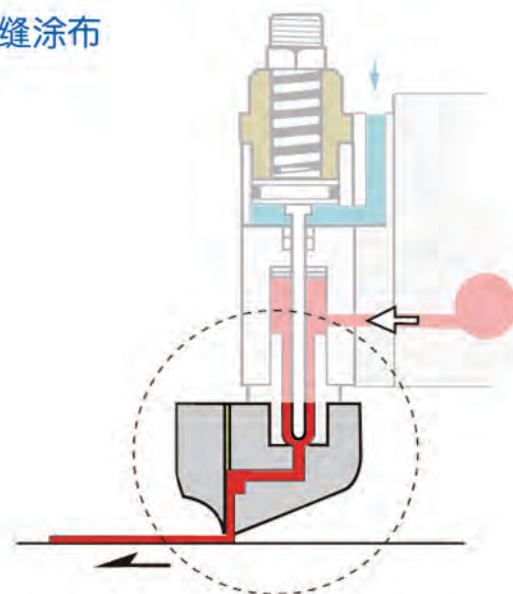
喷头

帘式涂布



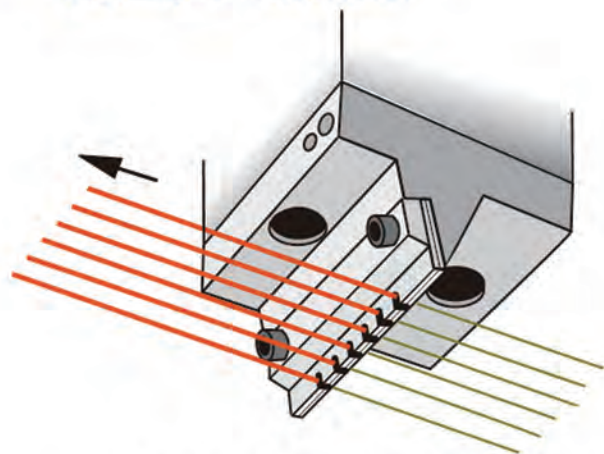
非接触地将热熔胶呈纤维状均匀涂布在基材表面。从梳状狭缝中喷出的热熔胶被从其两侧出来的热空气拉伸涂布到基材表面。涂布宽度可以达到5mm~2000mm。 (已取得专利)

狭缝涂布



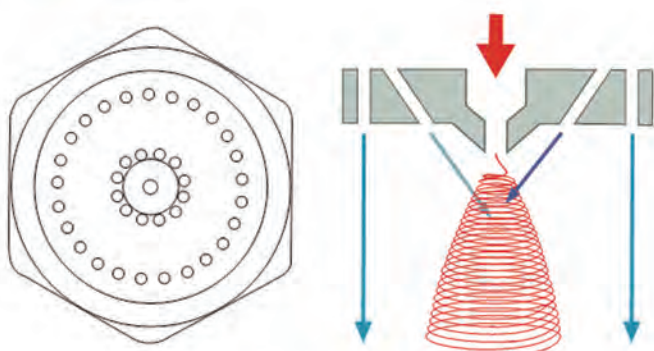
与基材接触进行表面涂布的喷头。涂布方法有在转印辊上涂布的辊上涂布和利用滚轮间张力涂布的方法。

橡胶丝涂布〔梳形喷枪〕



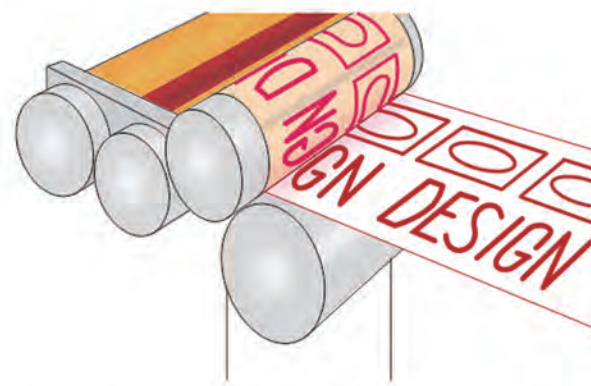
将热熔胶涂布到橡胶线外围的喷头。支持600m/分的线速度。可直接通过橡胶线的结头。 (已获得专利)

螺旋涂布



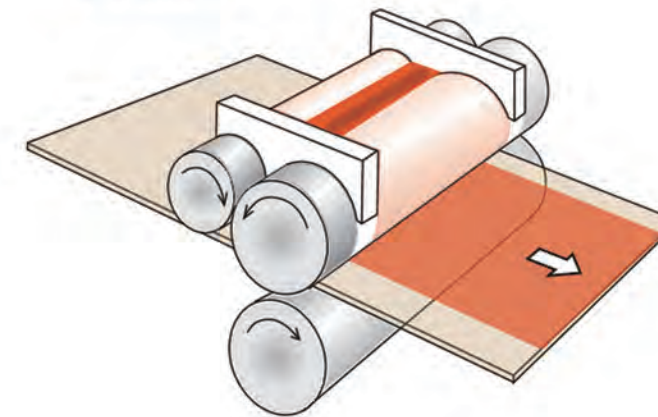
SUNTOOL的附带2次空气喷嘴 (国内、US专业)
 通过将热熔胶放入旋转空气中进行螺旋状涂布的喷头。
 · 通过引导空气定型
 · 在干净空气的保护下，大大降低喷头的维护
 · 可实现以往无法实现的高粘度热熔胶涂布
 · 并列排布多条喷头，可进行大宽度涂布

图案辊涂布(设计样式涂布)



不分文字、图形，都能够进行精细正确的转印。我公司自主研发的特殊硅胶版可成套更换，制作任意的图形。可使用从强粘性到弱粘性的各种热粘胶。

转印辊涂布

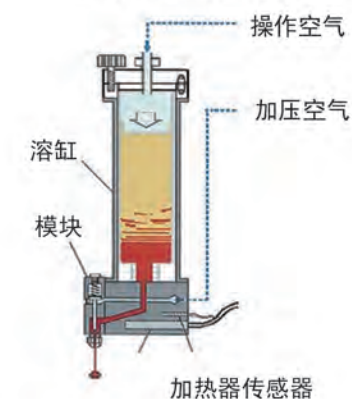


溶解的热熔胶存积在两根辊之间，通过调整辊的间隙转印。
 能全面均匀地涂布机器的各个角落
 因为是将热熔胶压入基材的涂布方法，提高了对基材的附着密度
 无论形状如何，可只对突起的需要部分进行涂布

分配器

- 简单多功能的台式溶胶机
- 通过更换喷头能够实现各类涂布
 - 机构简单，无需维护
 - 丰富的配件，提高功能
 - 备有反应型热熔胶用机械
- 溶缸容量: 300/1000cc
 ■ 电源: 100/200VAC
 ■ 空气加压方式

〈DP300机构图〉



便携式手持喷枪

- 简易型手持喷枪
- 小巧轻量，操作简单
 - 用100VAC电源加热熔融
 - 点状、喷雾、螺旋涂布均可
 - 内置电子式温度控制器，数字显示
- 溶缸容量: 300cc
 ■ 电源: 100VAC
 ■ 空气加压方式



公司简介

Company profile

涂布设备

线圈机

大生产线：涂布宽度最大800mm

小生产线：涂布宽度最大250mm

最大速度：600m/分

3轴机器人

运转范围

X1000mm X Y970mm X Z100mm

传送带

搬运工件宽度：最大1m

为了令应用成功发挥作用，请使用我公司的试验室。我们将帮助您选择热熔胶机、确认所选热熔胶机的机械性能等。

(可进行涂布测试)



销售实际业绩

旭化成株式会社

旭玻璃纤维株式会社

永大化工株式会社

日本大王技术株式会社

花王株式会社

株式会社科利华贸易

日本剑桥过滤器株式会社

寿屋Fronte株式会社

夏普株式会社

3M保健株式会社

SEIREN株式会社

积水化学工业株式会社

大王制纸株式会社

大建工业株式会社

大日本印刷株式会社

株式会社太阳机械制作所

株式会社瑞光

东丽株式会社

凸版印刷株式会社

Toppan Forms株式会社

丰田纺织株式会社

霓佳斯株式会社

NITTA株式会社

日东电工株式会社

NITOMS株式会社

日本无机株式会社

株式会社白元

白十字株式会社

松下株式会社

林兼产业株式会社

P&G株式会社

富士制袋机工业株式会社

宫腰精机株式会社

Unicharm株式会社

Rinrei Tape株式会社

株式会社Livedo Corporation

等很多(敬称略)

公司概况

商号

株式会社SUNTOOL/ SUNTOOL CORPORATION

所在地

■总部/邮编570-0016大阪府守口市大日东町34-15

TEL 06(6320)6150(代) FAX 06(6320)6154

■守口工厂/邮编570-0003守口市大日町2-6-21

TEL 06(6904)8881(总机) FAX 06(6904)8932

■横滨营业所/邮编231-0801横滨市中区新山下1-15-11

(Kokusai Aeromarine株式会社新山下仓库4F)

TEL 045(629)3272 FAX 045(629)3274

■上海分公司/善持乐喷涂设备(上海)有限公司 邮编201801

上海市嘉定区马陆镇丰饶路600号11幢(综合楼)一层A区

TEL: 0086-21-64051018 FAX: 0086-21-64051019

成立

昭和52年5月13日(1977年)

资本金

1,000万日元

董事

董事长 日高昇二

董事社长 日高聖一

从业人员

60名(截止到2016年4月1日)

年销售量

17亿日元

交易银行

三菱东京UFJ银行梅田中央支店

事业内容

热可塑性树脂(热熔胶)等

各种液体的自动涂覆装置及相关设备的制造、销售。

沿革

1977年(昭和52年) 株式会社SUNTOOL成立

1982年(昭和57年) 开始生产各种热熔胶专用零部件

1983年(昭和58年) 针对纸尿裤开发大容量溶胶机

1985年(昭和60年) ZH30、ZH60型溶胶机开始销售

1988年(昭和63年) 开始销售喷枪

1989年(平成元年) SUNTOOL技研工业株式会社成立

1992年(平成4年) 完成螺旋涂覆装置

1994年(平成6年) 完成帘幕涂覆装置

1994年(平成6年) 新建SUNTOOL技研工业株式会社 守口工厂

1995年(平成7年) 完成反吸枪

1998年(平成10年) 取得ISO9001:1994认证

1999年(平成11年) 开发高性能螺旋喷嘴

2003年(平成15年) 取得ISO9001:2000 认证

2003年(平成15年) 开发发泡溶胶机“CF120”

2005年(平成17年) 将SUNTOOL技研工业株式会社的业务综合到株式会社SUNTOOL

2006年(平成18年) 开发出转移印花式设计涂覆

2008年(平成20年) 完成热熔胶印刷(涂覆)机“SV350”

2009年(平成21年) ISO9001:2008更新

2009年(平成21年) 开发太阳能电池板天棚装置

2011年(平成23年) 进入中国、设立当地法人《善持乐贸易(上海)有限公司》

2013年(平成23年) 善持乐贸易(上海)有限公司搬迁

2013年(平成23年) 株式会社SUNTOOL总公司搬迁

2015年(平成25年) 善持乐贸易(上海)有限公司变更为善持乐喷涂设备(上海)有限公司